

Инструкция по установке

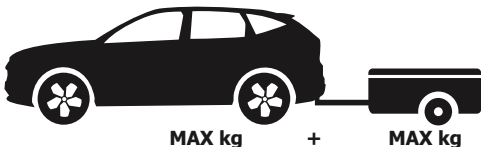
TOYOTA RAV4

(2006-2013)

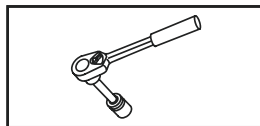
Арт.: F.5719.001



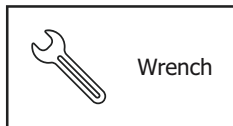
Тип шара - «А»

$D \text{ (kN)} = \frac{\text{MAX kg} \times \text{MAX kg}}{\text{MAX kg} + \text{MAX kg}} \times 0,00981$ 	 1500 kg	 75 kg	D = 8,6 kN
Toyota RAV 4 (2006-2013)  			

Используемый инструмент:

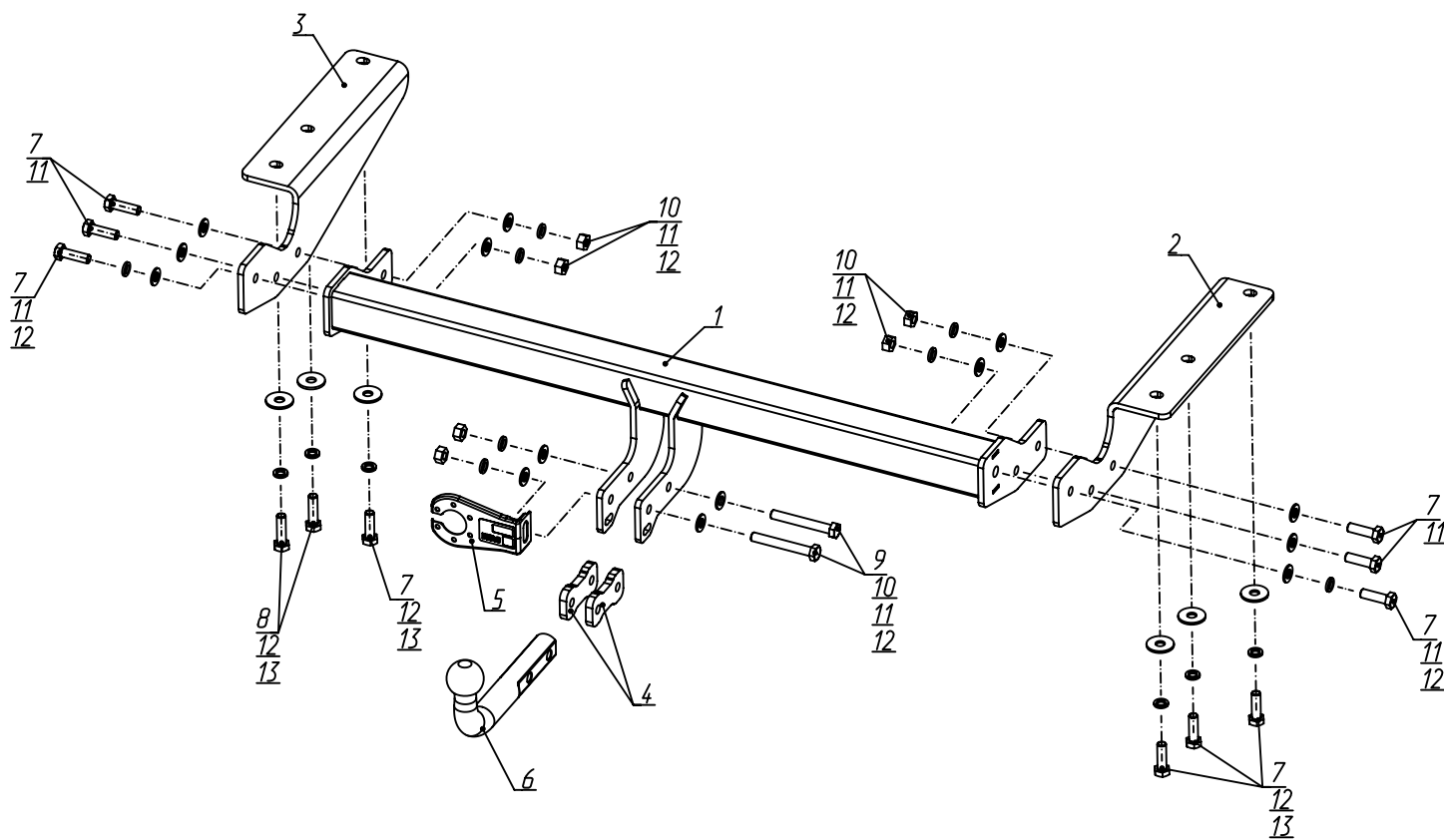


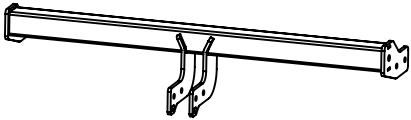
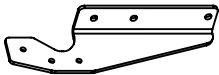
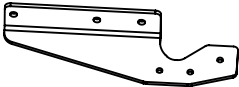
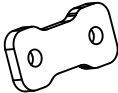
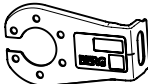
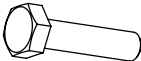
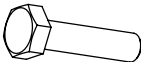
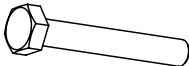
S - 19.

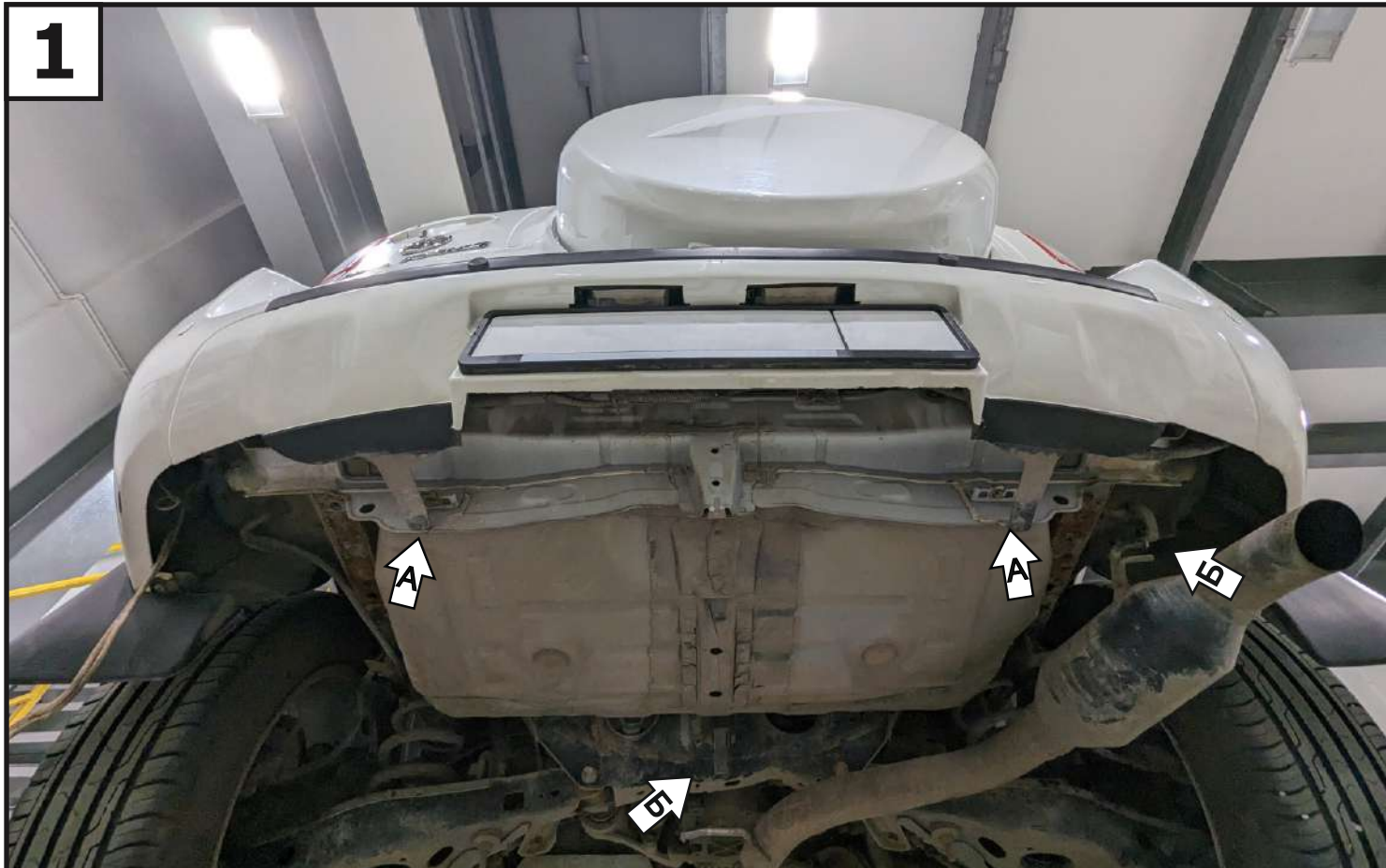


Wrench

19 mm.



1	x1	Балка в сборе	
2	x1	Кронштейн правый	
3	x1	Кронштейн левый	
4	x2	Проставка	
5	x1	Кронштейн под розетку	
6	x1	Крюк	
7	x10	M12x1,25x40	
8	x2	M12x1,25x45	
9	x2	M12x1,25x90	
10	x6	Гайка 12x1,25	
11	x14	Ø 12	
12	x14	Ø 12	
13	x6	Ø 12 увел.	



Снять клипсы крепления бампера А. Также для удобства установки рекомендуется снять глушитель с подвесов Б.

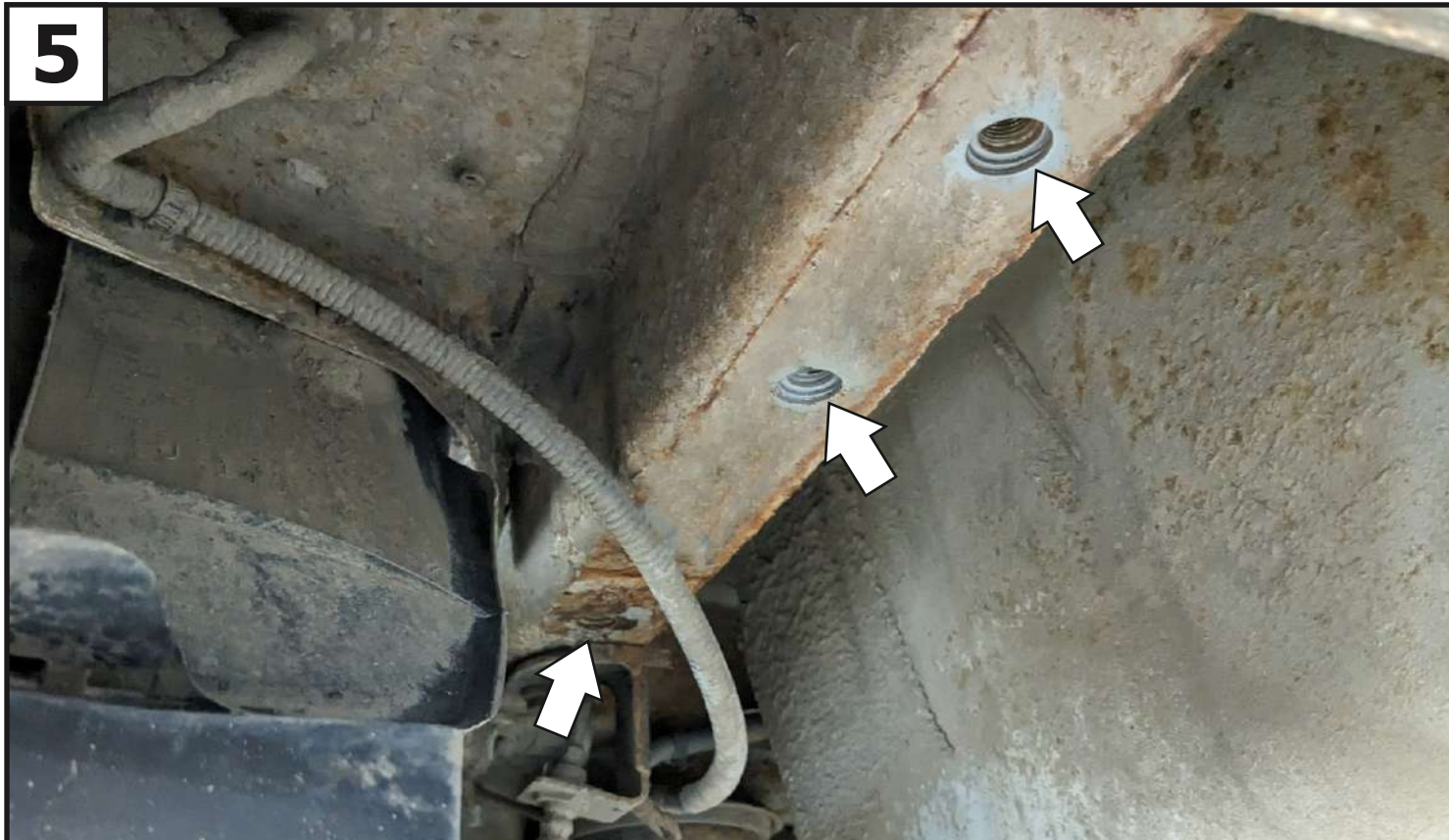


При наличии штатной буксировочной петли необходимо ее демонтировать.

3

Установить правый кронштейн (2), закрепив его к лонжерону автомобиля в штатные отверстия с резьбой М12х1,25 при помощи болтов М12х1,25х40 (7), шайб 12 пружинных (12) и шайб 12 увел. (13).

4

5

Установить левый кронштейн (3) совместно со штатной буксировочной петлей (при ее наличии), закрепив их к лонжерону автомобиля в штатные отверстия с резьбой М12х1,25 при помощи болтов М12х1,25х45 (8), болта М12х1,25х40 (7), шайб 12 пружинных (12) и шайб 12 увел. (13).

6

7



Перед установкой балки ТСУ (1) необходимо прогнуть ее резьбовые отверстия при помощи метчика М12х1,25. Затем к установленным кронштейнам (2 и 3) закрепить балку (1) при помощи болтов М12х1,25х40 (7), шайб 12 пружинных (12), шайб 12 (11) и гаек М12х1,25 (10).

8



Отрегулировать положение ТСУ относительно центра автомобиля и затянуть все резьбовые соединения — сначала балку с кронштейнами, затем кронштейны с лонжеронами автомобиля. Моменты затяжки: М12=81 Нм. После закрепить нижние крепления бампера на клипсы и установить глушитель на подвесы.

9



Установить кронштейн под розетку (5) и крюк (6) при помощи проставок (4), болтов М12х1,25х90 (9), шайб 12 пружинных (12), шайб 12 (11) и гаек М12х1,25 (10).

10



Затянуть все резьбовые соединения. Моменты затяжки: М12=81 Нм.